

TECHNICKÝ LIST

ALKYTON KL -Kladívkový

DISTRIBUTOR/VÝROBCE

MOTIP DUPLI, s.r.o.
 Popůvky 196
 664 41 Troubsko
 IČO 60740591
 tel. 420 547 424 700
 www.motipdupli.cz

RUST-OLEUM Netherlands B.V
 4700 AC Roosendaal
 Holandsko

POPIS

ALKYTON KL je nátěrová hmota na bázi alkydových pryskyřic modifikovaných uretany. Nátěr ALKYTONEM vykazuje vynikající pružnost, odolnost proti úderu a dobrou charakteristiku zasychání i při nižších teplotách /od + 10°C /. ALKYTON kryje v 1vrstvě v celém spektru dodávaných odstínů. Účinné antikorozní pigmenty vytvářejí dlouhodobou antikorozní ochranu. Silikonová přísada dopuzuje vodu z povrchu. Kladívkové provedení úspěšně maskuje nerovnosti povrchu především u korozi narušených podkladů. Výrobek má velmi dobrou přilnavost i na zkorodovaný povrch po ručním očištění. Použitá rozpouštědla dodávají výrobku vynikající slévatelnost. Modifikace alkydových pryskyřic uretany dodává výrobku dlouhodobou barevnou stálost .

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

ALKYTON je především určen k nátěrům nových i zkorodovaných železných kovů v exteriérech. ALKYTON lze aplikovat přímo na kov v prostředí s mírným průmyslovým znečištěním, nebo s použitím v systému se základovými nátěry RUST- OLEUM na kovové konstrukce vystavené agresivnějšímu průmyslovému prostředí . Zvýšení antikorozní ochrany lze dosáhnout v systému s rychleschnoucím antikorozním základem PRIMER+. Tam, kde nelze povrch dobře očistit použijte antikorozní základ PENETRÁTOR. Nový i zoxidovaný pozinkovaný plech, inox, barevné kovy, hliník a titaninok vyžadují předúpravu pomocí základového nátěru GALVINOL. Díky své extrémní pružnosti a odolnosti proti působení vnějších vlivů lze ALKYTON nanášet i vyzrálé, základem opatřené dřevo v exteriérech. ALKYTON je možno použít i k nátěrům betonu. Není však určen k nátěrům betonových podlah ALKYTON není atestován pro nátěry dětských hraček a pro styk s potravinami. ALKYTON není určen pro trvalý ponor. ALKYTON lze nanášet štětcem, válečkem i stříkáním.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhled: saténový lesk s tepaným efektem
 Barva: dle vzorkovnice odstínů
 Hustota: 1,0kg/litr±0.1 v závislosti na odstínu
 Sušina: 41.5% obj.± 1.0 v závislosti na odstínu
 Viskozita: 90-100 KU při 20°C
 Doporučená tloušťka nátěru: 50µm suchý film = 120µm mokry film v jedné vrstvě /je-li nátěr aplikován jako samozákladový v exteriérech, je doporučeno pro dlouhodobou antikorozní ochranu nanášení dvou vrstev, nebo použití vhodných základových barev.

Zasychání Dle ASTM D1640-69

Zasychání	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Na dotek	1,5 hodiny	2 hodiny	3/4 hodiny
Pro manipulaci	5 hodin	10 hodin	3 hodin
Přetíratelný	16 hodin	24 hodin	8 hodin
Plně vytvrzen	7 dnů	10 dnů	5 dnů

* RV = relativní vlhkost vzduchu

Tepelná odolnost: 90°C (suché teplo).
 Při teplotách nad 60°C může dojít k vyblednutí odstínu.

VYDATNOST

Teoretická: 10,5 m²/litr při 50µm suchého filmu, v závislosti na odstínu.
 Praktická: závisí na řadě faktorů jako je poréznost a hrubost podkladu, ztráty materiálu během aplikace apod.

TECHNICKÝ LIST

PŘÍPRAVA POVRCHU

Odstraňte olej, mastnotu a jakoukoliv jinou kontaminaci povrchu alkalickým (RO ND 14) nebo tlakovým (parním) čišťením v kombinaci s vhodnými detergenty. Odstraňte okraje, volnou rez a špatně přilnavé zbytky starých barev škrabkou a ocelovým kartáčem na stupeň St 2/3 (ISO 8501-1: 1988) nebo otryskejte na stupeň Sa 2^{1/2}. Staré, dobře přilnuté nátěry zdrsňte pro zajištění dobré přilnavosti a ověřte kompatibilitu s nátěry RUST-OLEUM. Povrch musí být před i během aplikace suchý a čistý.

NÁVOD K POUŽITÍ

Barvu před použitím důkladně promíchejte. Pokud možno neřed'te / ředění může být nezbytné pokud aplikaci provádíte při nízkých teplotách/. Vysoké naředění snižuje podíl sušiny a tím i tloušťku nátěrového filmu. Ředění může ovlivnit doby zasychání. V prostředí C1 -C2 se obvykle nanáší na vhodný základ v jedné vrstvě. V prostředí C3-C4 je obvykle nutno aplikovat 2 vrstvy základového nátěru a jednu vrstvu Alkytonu v případě oceli a 2 vrstvy Alkytonu v případě galvanizovaného povrchu.

APLIKACE A ŘEDĚNÍ

Štětce: Používejte ploché štětce s přírodním dlouhým vlasem. Ředění max. 10% obj. tuzemského ředidla S 6005.

Váleček: Používejte perlonové 8 mm, nebo mohérové 4-6 mm válečky. Nanášejte barvu stejnoměrnými tahy v jednom směru. Vyhněte se mnoha opakovaným tahům válečkem na jednom místě i tlačení na váleček. Aplikace válečkem může vyžadovat nanesení dvou vrstev pro dosažení doporučené tloušťky suchého filmu 50 µm. Ředění max. 10% obj. tuzemského ředidla S 6005.

Vzduchové stříkání: Ředění 10 - 30% obj. ředidla RO 641 velikost trysky: 1-1,5 mm tlak 2-4 bary. Kontrolujte tloušťku mokrého filmu.

Bezvzduchové stříkání: Ředění až 20% obj. ředidla RO 641 velikost trysky: 0,009-0,013 inch tlak kapaliny: 150-200barů. Kontrolujte tloušťku mokrého filmu. Vyvarujte se nanášení nadlimitních tlouštěk filmu.

Čištění nástrojů: S 6005

PODMÍNKY APLIKACE

Povolená teplota vzduchu, upravovaného povrchu a barvy je mezi 5 a 35°C, relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem. Vystavení nátěru mlze, rose nebo vysoké vlhkosti a kondenzaci v prvních hodinách po aplikaci může vést k zmatování nátěru a urychlenému vzniku koroze. Optimální podmínky pro aplikaci jsou teplota 20°C a relativní vlhkost pod 70%. K nátěru musí být zajištěn během schnutí dostatečný přísuv vzduchu.

BALENÍ

0,25 - 0,75 - 5,0 litru

BEZPEČNOST

Viz Bezpečnostní list SDS Alkyton

SKLADOVATELNOST

5 let od data výroby v uzavřených nádobách na suchém, dobře větraném místě mimo přímé slunce a při teplotách 5-35°C.

Tato informace je podávána v dobré víře. Výrobce ani dovozce nezodpovídá za jakákoliv rizika nebo nároky, které mohou vyplývat z používání jeho výrobků mimo jeho dohled. Společnost si vyhrazuje právo upravit údaje bez předchozího oznámení.